

DEN PERFEKTEN SCHLIFF IM FOKUS

Im Odenwald produziert Kopp Schleiftechnik hochpräzise Zerspanungswerkzeuge und setzt dafür auch Rundschleifmaschinen von KNUTH ein.



Die erste Rundschleifmaschine RSM 500 CNC kaufte Kopp gebraucht. 2011 folgten zwei neue Maschinen, die nun ebenfalls täglich im Einsatz sind. Im Anspruch an verlässliche Qualität und guten Service sind sich Kopp und KNUTH einig. Die Wirtschaftlichkeit der Prozesse beim Kunden haben dabei beide immer im Blick.

Hochpräzise Zerspanung

Mit drei handgeführten Werkzeugschleifmaschinen gründete Helmut Kopp Sr. 1970 die Werkzeugschleiferei Kopp Schleiftechnik GmbH. Heute beschäftigt das Unternehmen aus dem hessischen Lindenfels 40 Mitarbeiter und beliefert vor allem Kunden aus Automotive, Luftfahrt, Medizin, Energietechnik und Maschinenbau in ganz Deutschland und dem umliegenden Ausland. 2016 konnte Kopp den neu gebauten Firmensitz mit 1.500 m² Produktionsfläche beziehen. An den 20 CNC-Schleifmaschinen entstehen nun pro Jahr ca. 400.000 hochpräzise Zer-

spanungswerkzeuge aus Vollhartmetall zum Fräsen und Bohren von Metallen und Kunststoffen. Allein das Standardsortiment umfasst ca. 1.000 einzelne Produkte. Alle Werkzeuge können mehrfach nachgeschliffen oder umgearbeitet werden. Dies gehört bei Kopp ebenso zum Angebot wie der firmeneigene Bring- und Holservice.

Königdisziplin Rundschleifen

„In einer Fachzeitschrift hatte ich etwas über KNUTH Werkzeugmaschinen gelesen und wenig später bot ein Hamburger Händler eine für uns passende gebrauchte Rundschleifmaschine von KNUTH an“, erinnert sich Kopp. Maße und Genauigkeiten der RSM 500 CNC stimmten ebenso wie der Preis. Kopp griff zu. KNUTH holte die Maschine zunächst noch einmal an den Firmensitz nach Wasbek, um die volle Funktionsfähigkeit und gewünschte Präzision zu überprüfen und wiederherzustellen.



RSM 500 B CNC CNC-Rundschleifmaschine

Hochpräzise Rundschleifmaschine
für Innen- und Außenbearbeitung

- » Steuerung: Fagor
- » Spitzenhöhe 135 mm
- » Werkstücklänge 550 mm
- » Schleifdurchmesser 200 mm

Alle Informationen zur kompletten RSM-Baureihe finden Sie unter www.knuth.de

„Rundschleifen ist die Königdisziplin des Schleifens“, erklärt Patrick Jöhnk, Vertrieb KNUTH Werkzeugmaschinen, „zum einen, weil oft besonders harte Metalle bearbeitet werden, zum anderen, weil Erwärmung und Ausdehnung des Materials während der Bearbeitung exakt berechnet und durch die Maschine kompensiert werden müssen.“ Je filigraner das Werkstück, desto anspruchsvoller der Prozess sowohl für die Maschine als auch für den Bediener. Durch ihr solides Maschinengestell mit breiten V- und Flachführungsbahnen gewährleistet die RSM 500 CNC jedoch einen vibrations- und schwingungsarmen Betrieb für beste Arbeitsergebnisse. Die Schleifspindel ist zudem hochgenau und hydrodynamisch gelagert.



Höchste Präzision: Durch ihr solides Maschinengestell mit breiten V- und Flachführungsbahnen gewährleistet die RSM 500 CNC einen vibrations- und schwingungsarmen Betrieb.



Auf den 1.000stel Millimeter genau

Nach dem Aufbau in Lindenfels machte ein Servicetechniker die Kopp-Mitarbeiter in einer Schulung mit der Maschine vertraut. „Wir setzen die RSM 500 ein, um Vollhartmetallstäbe auf den 1.000stel Millimeter genau rund zu schleifen, bevor sie im nächsten Arbeitsschritt zu Stufenwerkzeugen und Stufenfräsern veredelt werden“, erklärt Kopp. Ihn hat die Maschine überzeugt. 2011 kaufte Kopp zwei weitere RSM 500 CNC, die nun ebenfalls täglich im Einsatz sind. „Wir haben an den KNUTH Maschinen kaum Ausfallzeiten und wenn mal eine Spindel getauscht oder etwas repariert werden muss, funktioniert das schnell und reibungslos“, ist Kopp zufrieden. Im Anspruch an verlässliche Qualität und guten Service sind sich beide Unternehmen einig und haben dabei auch immer die Wirtschaftlichkeit der Prozesse beim Kunden im Blick.

„Unsere Kunden sollen sich auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können“, fasst Jöhnk den gemeinsamen Kerngedanken zusammen. „Passend zur jeweiligen

Maschine und ihrer Auslastung bietet KNUTH daher maßgeschneiderte Servicepakete an. Damit beugen wir verschleißbedingten Ausfällen vor und unterstützen die störungsfreie Fertigung und Produktion unserer Kunden.“

Kontakt

Kopp-Schleiftechnik GmbH
 Werkzeugschleiferei & Werkzeugherstellung
 Am Raupenstein 21 • 64678 Lindenfels
 info@kopp-schleiftechnik.de

