

EISENBAHNRÄDER FÜR DEN WELTMARKT



**CNC-VERTIKALDREHMASCHINE
VERTURN 1600 von KNUTH**

www.knuth.de/anwender

Neues Level der Produktion bei INTERPIPE NTZ / Ukraine

Die Ukraine ist das flächenmäßig größte europäische Land nach Russland. Neben einem enormen Rohstoffreichtum ist der wichtigste Pfeiler der ukrainischen Wirtschaft die Schwerindustrie, vor allem die Stahlindustrie und der Lokomotiv- und Maschinenbau. KNUTH Werkzeugmaschinen ist seit mehr als zehn Jahren dort vertreten. „Viele der großen metallverarbeitenden Betriebe zählen zu unseren Stammkunden“, erklärt Irina Gerdt, Verkaufsleiterin GUS bei KNUTH. Einer davon ist INTERPIPE NTZ als weltweit drittgrößter Produzent von massiv gewalzten Eisenbahnradern. Unter der Marke KLV stellt das Unternehmen Eisenbahnräder in mehr als 240 Baugrößen für Güterwagen, Personenwagen, Lokomotiven, Untergrundbahnzüge und Straßenbahnen her und bedient damit führende Bahngesellschaften wie RAFIL (Deutschland) oder Bombardier (Großbritannien). Für den Ausbau der Eisenbahnrad-Produktion entschied sich INTERPIPE NTZ für die Verturn 1600 CNC SIEMENS 828D von KNUTH. Vier Maschinen sind im Einsatz und übernehmen die gesamte Bearbeitung vom Rohling bis zum fertig gedrehten Eisenbahnrad.

Weltweit wettbewerbsfähig

Die Einhaltung weltweiter Standards garantiert dabei den Export in die EU und Länder der ganzen Welt. „Mit der CNC-Karusselldrehmaschine Verturn 1600 von KNUTH erreichen wir ein neues Niveau in der Produktion. Durch diese Sicherheit und Zuverlässigkeit können wir jetzt anspruchsvoller produzieren als zuvor“, erklärt A.N. Teslo, stellvertretender Abteilungsleiter bei INTERPIPE NTZ. „Auch bei der geplanten Räderproduktion für Schnellbahnzüge werden wir alle Vorteile der KNUTH Maschinen nutzen können.“

Die Vertikaldrehmaschine Verturn 1600

Die Maschinen der Verturn-Baureihe zeichnen sich alle durch höchste Belastbarkeit und Präzision aus. Bei schwerer Zerspanung kommen die Vorteile der sehr stabilen Bauweise voll zum Tragen. Die Verturn verfügt über groß dimensionierte, induktionsgehärtete und präzisionsgeschliffene Rechteckführungen sowie eine besonders kraftvolle hydraulische Klemmung der Quertraverse. Das optionale 3-B-Drehfutter fixiert zuverlässig schwere, komplexe Werkstücke und ist optimal auf das Beladungssystem des Kunden angepasst. Durch ein mehrstufiges Präzisionsgetriebe und den starken Hauptspindeltrieb im gesamten Drehzahlbereich erreicht die Hauptspindel das hohe Drehmoment, das eine effiziente und präzise Bearbeitung garantiert. Zum Bohren tiefer Löcher liefert das CTS-System das Kühlmittel an der Werkzeugspitze mit bis 20 bar.

R.W. Trofimow, Direktor der KNUTH UKRAINE GmbH, weiß:

„Qualität und Zuverlässigkeit in der Bearbeitung überzeugen unsere ukrainischen Kunden ebenso wie die langjährige Erfahrung und das breite Sortiment von KNUTH Werkzeugmaschinen. Hinzu kommt der umfassende Garantie- und Nachverkaufsservice.“



Handlingsystem zum Bestücken und Entladen



Vom Rohling zum fertigen Rad



Firma INTERPIPE NTZ Ukraine



Verturn II VDM CNC



VIDEO anschauen
www.knuth.de/anwender