



ART.-NR. : 362695

Die vielseitige Universal-Fräsmaschine ergänzt die bewährte UWF 3. Den großen Arbeitsbereich, den Universalfräskopf und die Horizontalspindel haben beide Modelle gemeinsam. Die neue UWF 3.2. verfügt jedoch über einen leicht höheren Drehzahlbereich und einen stufenlos regelbaren Servomotorvorschub, die ihren Einsatzbereich erweitern. Zusammen mit der umfangreichen Ausstattung ist auch dieses Modell hervorragend geeignet für Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen.

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 320 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	260 kg
Tisch Schwenkbereich r/l	45 Grad
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	360 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	45 1/min - 1660 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Ausladung	300 mm - 765 mm
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	260 mm - 660 mm
Schwenkbereich Fräskopf	360 Grad

EILGANG

Eilgang X-/ Y-Achse	1335 mm/min
Eilgang Z-Achse	1000 mm/min

HORIZONTALFRÄSSPINDEL

Spindeldrehzahl (horizontal)	35 1/min - 1500 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	75 mm - 475 mm

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	23 mm/min - 625 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung horiz./vert.	3 kW
----------------------------	------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.9 m x 1.75 m x 2 m
Gewicht	1950 kg



Die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb

PRODUKTDDETAILS

- Schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- Groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe bei hoher, zulässiger Belastung
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- Laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- Durch die Kombination beider Schwenkebenen kann die Hauptspindel in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Kraftvoller Servo-Achsmotor für stufenlose Regelung der Vorschübe in allen 3 Achsen
- Kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- Schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänwanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm
 Horizontalfräsdorn Ø 27 mm
 Gegenhalter zum Horizontalfräsen
 Spänwanne
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 Anzugsstange M16
 LED-Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung