



ART.-NR. : 362694

Diese vielseitige Fräsmaschine bietet einen großen Arbeitsbereich mit langem Verfahrensweg in der X-Achse. Zusammen mit der umfangreichen Ausstattung ist sie hervorragend für Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen geeignet. Der stufenlos regelbare Servomotorvorschub erweitert, zusammen mit einem in zwei Ebenen schwenkbaren Vertikalfräskopf, den breiten Einsatzbereich der gesamten UHF-Reihe. Breite, stabile Flachführungen in der Z- und Y-Achse nehmen auch hohe Zerspanungskräfte problemlos auf.

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Gegenhalter für Fräskopf zum Horizontalfräsen
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 300 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	300 kg
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm
Schwenkbereich Frästisch	45 Grad

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	360 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	45 1/min - 1660 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Ausladung	150 mm - 550 mm
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	100 mm - 500 mm
Schwenkbereich Fräskopf	360 Grad

EILGANG

Eilgang X-/ Y-Achse	1335 mm/min
Eilgang Z-Achse	1000 mm/min

VORSCHUB

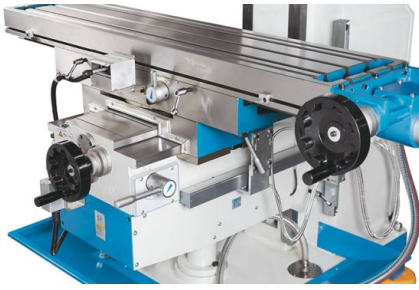
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	23 mm/min - 625 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	3 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

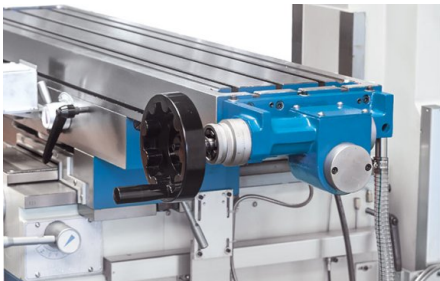
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Gewicht	1750 kg



Einfaches Handling: Vorschübe werden direkt an der Fräskonsole geschaltet



Große Ausladung und lange Verfahrswege



PRODUKTDDETAILS

- Schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- Groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe bei hoher, zulässiger Belastung
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- Durch die Kombination beider Schwenkebenen kann die Hauptspindel in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden
- Gegenhalter zum Horizontalfräsen zur Montage am Fräskopf
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Kraftvoller Servo-Achsmotor für stufenlose Regelung der Vorschübe in allen 3 Achsen
- Kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- Schwenkbare Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmiteleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

Spänewanne
 Kühlmiteleinrichtung
 Zentralschmierung
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Betriebsanleitung
 Anzugsstange M16
 Bedienwerkzeug
 Gegenhalter zum Horizontalfräsen