

ART.-NR. : 152826

Die Modelle der HB T-Serie sind halbautomatische Horizontalbandsägen für den präzisen geraden Schnitt in größeren Werkstücken aus Stahl, Guss und anderen Metallen. Die Konstruktion der Maschinen zeichnet sich durch einen starren und äußerst stabilen Doppelsäulenrahmen aus. Er integriert den Hubzylinder des Sägebügels.

- Doppelsäulenkonstruktion
- Hydraulischer Schraubstock mit Feinjustierung
- Umfangreiches Standardzubehör



TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

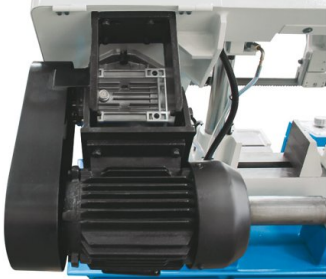
Schnittgeschwindigkeiten	27, 45, 69 m/min
Schneidleistung 0° (rund)	280 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	280 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	280 mm x 280 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.55 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.045 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	3505 mm x 27 mm x 0.9 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.18 m x 1.31 m x 1.61 m
Gewicht	695 kg



PRODUKTDDETAILS

- Die verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion und der stabile und schwere Gussrahmen sorgen für vibrationsarmen Lauf
- Der Vorschub des Sägebügels ist hydraulisch regelbar
- Die Maschine schaltet nach dem Sägevorgang automatisch ab und der Sägebügel verfährt in die einstellbare Ausgangsposition
- Der hydraulisch spannende Schraubstock der HB 280T verfügt über ein Handrad zur Feinjustierung
- Der kraftvolle, motorische Antrieb des Sägeblattes erfolgt bei der HB 280T per Keilriemen und bei der HB 400T per Reduziergetriebe
- Die HB 400T ist mit einem feinbearbeiteten Auflagetisch und integrierten Zufuhrrollen, sowie mit einer hydraulischen Sägeblattspannung ausgestattet
- Eine Kühlmittleinrichtung und ein Materialauflageständer gehören zum Standardzubehör

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung
Bi-Metall Sägeband
Auflagebock
Kühlmittleinrichtung
Arbeitsleuchte
Bediananleitung