Horizontale Gehrungsbandsägen

HB 320 BS

ART.-NR. : 152798

Die Bandsäge der Baureihe HB BS ist für exakte Gehrungsschnitte bis 45 Grad ausgelegt und ideal für Werkstatt und Fertigung. Bei diesem Modell wird nicht der Spannstock mit dem Material geschwenkt, sondern der Sägebügel. Den Sägebügelvorschub können Sie über ein Hydraulikventil stufenlos regeln und auch während der Bearbeitung justieren. Schwenken, Spannen und Klemmen erfolgen manuell. Der Motor überträgt seine Kraft wartungsarm und vibrationsfrei per Keilriemen. Zum Standardzubehör der Maschine gehören auch eine Kühlmitteleinrichtung und eine kurze Rollenbahn für die Materialzufuhr.

- Sägebügel um 45° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischen Sensor
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	320 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	610 mm x 320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	320 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	355 mm x 320 mm
Schneidleistung 60° (rund)	260 mm
Schneidleistung 60° (quadrat)	225 mm
Schneidleistung 60° (rechteck) (Länge x Breite)	280 mm x 200 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min

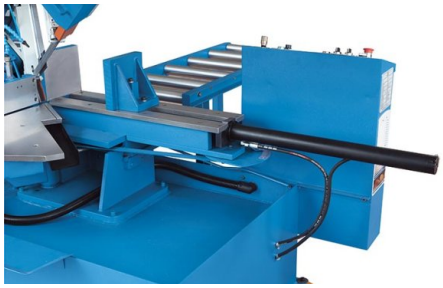
ANTRIEBSLEISTUNGEN

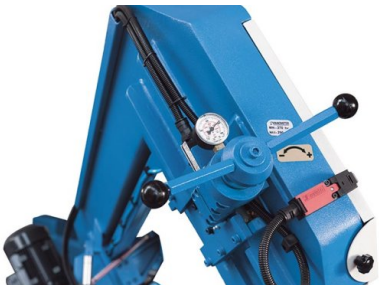
Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW

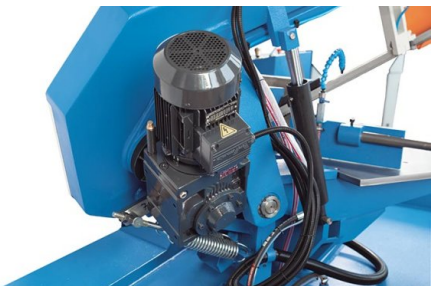
MASSE UND GEWICHTE

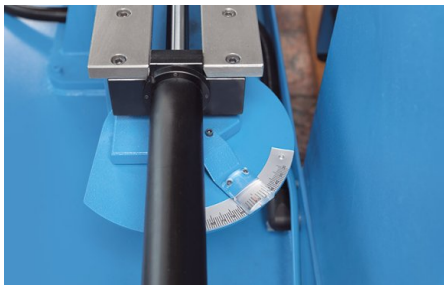
Bandabmessungen	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.1 m x 1.2 m x 1.34 m
Gewicht	1000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.









PRODUKTDETAILS

- Der hydraulische Sägevorschub ist stufenlos einstellbar und sorgt somit für optimale Schnittergebnisse bei minimiertem Werkzeugverschleiß
- Automatische Abschaltung nach Beendigung des Sägevorganges
- Bandriss-Sensor für automatische Abschaltung der Säge bei Bandriss
- Schrägverzahntes Getriebe, konstruiert für den Dauerbetrieb mit überdurchschnittlich hoher Lebensdauer und weniger Wartung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
- Kühlmitteleinrichtung
- Stabile Führungsarme

Highlights der HB 320 BS

- Schwenkbarer Sägebügel für universelle Winkeleinstellung - kein Schwenken des Werkstücks erforderlich!
- Inkl. Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- Automatisches Heben des Sägebändes mit Abschaltvorrichtung für variable Materialhöhen
- Hydraulische Werkstückspannung

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung
Kühlmitteleinrichtung
Längsanschlag
Zufuhrrollenbahn 1,2 m
Bedienanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.