Senkerodiermaschinen

ZNC 760 L

ART.-NR. : 100116

Die Senkerodiermaschinen der ZNC EDM Serie werden im Formen- und Werkzeugbau eingesetzt, um Spritzgussformen oder Matrizen mit hoher Präzision und Oberflächenqualität zu reproduzieren. Die Baureihe zeichnet sich durch hochwertige und auf Dauerbetrieb ausgelegte Komponenten aus. Die Modelle haben sich bereits vielfach bewährt und bieten in jeder Größe hervorragende Performance. In der Steuerung können die gewünschten Arbeitsparameter für das Schruppen und Schlichten hinterlegt werden, ebenso die gewünschte Arbeitstiefe. Die Positionierung des Tisches erfolgt manuell.

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	700 mm x 1200 mm
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	300 mm - 870 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	2000 kg
Pinolenhub	300 mm
Elektrodengewicht (max.)	30 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	700 mm
Verfahrweg Y-Achse	600 mm

GENERATOR

Leistungsaufnahme Generator	9 kVA
Abtraggeschwindigkeit (max.)	800 mm³/min
Elektrodenverschleiß min.	≤ 0,2 %
mittlere Generatorleistung	100 A
Generatorgewicht	200 kg

GENAUIGKEITEN

Rauheit	< 0,3 - 0,8 µm Ra

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.86 m x 1.65 m x 2.55 m
Gewicht	3800 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 18.04.2024.

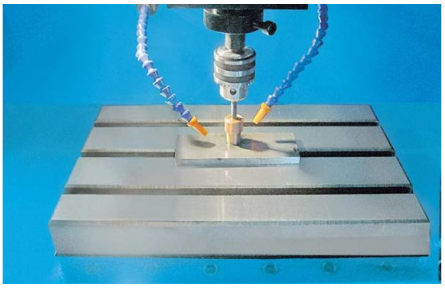

Abb. ZNC 250

PRODUKTDETAILS

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- Das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- Die Hauptachse wird von einer Präzisionskugelumlaufspindel mit eigenen Schmiermittelkreislauf positioniert - konstante Temperaturverhältnisse garantieren minimale Reibung und höchste Präzision
- Für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems
- Die Bedienung der Maschine ist anwenderorientiert und leicht erlernbar
- Die fein abgestuften Arbeitsparameter erlauben hohe Abtragsleistung und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Diagnose-Informationen unterstützen den Bediener

Der kostengünstige Einstieg in die Erodiertechnik

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienungseinheit
Feuerlöschsystem
Arbeitsleuchte
Filtersystem
Maßstäbe X- / Y-Achse
Spannfutter
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Magnetspannplatte, Art.-Nr. : 250278
- E-ZNC 760L Ersatzteilpaket für 5 Jahre für Art. 100116, Art.-Nr. : 259217
- Orbitalkopf mit Elektrodenhalter, Art.-Nr. : 253961

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 18.04.2024.