



ART.-NR. : 100081

Mit den großen Fräs- und Bohrwerken der BO 110 CNC-Serie gelingt die Schwerzerspannung großer und schwerer Werkstücke. Die leistungsstarke Siemens 828D CNC-Steuerung und der 4-Position-Indexierdrehtisch für die mehrseitige Bearbeitung der Werkstücke in nur einer Aufspannung schaffen Lösungen für ein breiteres Spektrum Ihrer Fräs- und Bohrarbeiten

- Arbeitstisch in vier 90° Indexierpositionen manuell schwenkbar (optional CNC-gesteuert)
- Kraftvoller Hauptmotor mit hohem Drehmoment
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|---------------------|-------------------|
| Bohrleistung | 50 mm |
| Tischaufspannfläche | 1320 mm x 1010 mm |
| Tischbelastbarkeit | 5000 kg |
| T-Nuten, Anzahl | 7 Stück |
| T-Nuten, Breite | 22 mm |
| T-Nuten, Abstand | 125 mm |
| Drehbereich Tisch | 4 x 90° |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 1800 mm |
| Verfahrweg Y-Achse | 1200 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 1300 mm |
| Verfahrweg W-Achse | 550 mm |

HAUPTSPINDEL

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Drehzahlbereich | 12 1/min - 1100 1/min |
| Spindeldurchmesser | 110 mm |
| Drehmoment (max.) | 1100 Nm |
| Spindelaufnahme | BT 50 JIS (MAS 403) |

EILGANG

| | |
|-----------------|--------------|
| Eilgang X-Achse | 10000 mm/min |
| Eilgang Y-Achse | 10000 mm/min |
| Eilgang Z-Achse | 10000 mm/min |
| Eilgang W-Achse | 5000 mm/min |

VORSCHUB

| | |
|------------------|-------------------------|
| Vorschub X-Achse | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Vorschub Y-Achse | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Vorschub Z-Achse | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Vorschub W-Achse | 20 mm/min - 1000 mm/min |

GENAUIGKEITEN

| | |
|--------------------------------|---------|
| Positioniergenauigkeit X-Achse | 0.04 mm |
| Positioniergenauigkeit Y-Achse | 0.04 mm |
| Positioniergenauigkeit W-Achse | 0.04 mm |
| Positioniergenauigkeit Z-Achse | 0.04 mm |
| Wiederholgenauigkeit X-Achse | 0.02 mm |
| Wiederholgenauigkeit Y-Achse | 0.02 mm |
| Wiederholgenauigkeit W-Achse | 0.02 mm |
| Arbeitstischdrehgenauigkeit | 12 " |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

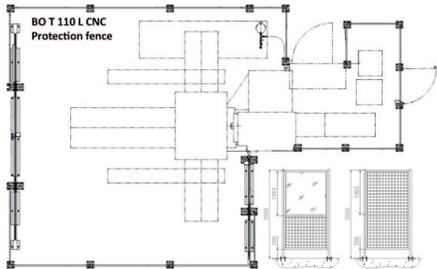
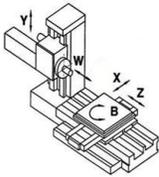
| | |
|----------------------------|---------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 18.5 kW |
|----------------------------|---------|

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 5.5 m x 3.8 m x 3.3 m |
| Gewicht | 16000 kg |



Spanntisch mit manueller Winkeljustierung, CNC-Planschieber ist als Option lieferbar



PRODUKTDDETAILS

- Das modern konstruierte Maschinengestell aus Qualitätsguss gewährleistet Stabilität und Biegesteifigkeit bei schwerer Zerspanung
- 4-Seiten-Bearbeitung mit manuell drehbarem Aufspanntisch, der präzise in 4 Positionen arretiert werden kann
- Der Arbeitstisch mit groß dimensionierter Tischmittenlagerung ist mit einem Werkstückgewicht von bis zu 5 t belastbar
- Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar
- Hohe Produktivität, Funktionsvielfalt und Präzision dank Siemens 828D Steuerung und Antriebe
- Gutes Zusammenspiel zwischen Hardware und Regelsoftware garantieren hohe Dynamik, Motoren und Antriebstechnik sorgen für die notwendige Genauigkeit
- Vorgespannte Präzisionskugelmotoren in allen Achsen sind präzise, verschleiß- und wartungsarm
- Der kraftvolle Motor stellt hohes Drehmoment über den gesamten stufenlosen Drehzahlbereich sicher
- Teleskop-Stahldeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- Die automatische Zentralschmierung vereinfacht die Wartung der Maschine
- Optional ist ein gesteuert positionierbarer Arbeitstisch lieferbar

STEUERUNG

Siemens 828D Steuerung

SINUMERIK 828 D – Das Kraftpaket in der Kompaktklasse der CNC-Steuerungen

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Dynamische Vorsteuerung
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichfutter und Gewindefräsen
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoptionen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazindaten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung
Elektronisches Handrad
Manueller Rundtisch mit vier Positionen Indexierung
RS-232 Schnittstelle
Arbeitsleuchte
Zentralschmierung
Bedianleitung
Kühlmittelsystem
Maschinenschutzgitter System

OPTIONEN

- 1° indexierender CNC-Arbeitstisch BO T 110 (L) CNC, Art.-Nr. : 253424