



Eine für alle

GPlus 450 Cut

Bedienqualität serienmäßig

Unser zukunftsweisendes Steuerungssystem

- intuitive Bedienung
- schnell erlernbar
- große Dynamik und Genauigkeit
- USB und Ethernet-Schnittstelle



Schnell zum fertigen Werkstück - intuitiv zu bedienende Steuerung, umfangreiche Zyklendatenbank für eine einfache und schnelle Programmerstellung



Alles im Blick - großzügiger 17" Touch Screen Monitor, übersichtliche Darstellung wichtiger Informationen für die leichte Bedienung der Steuerung



GPlus Remote Service - unkomplizierte u. schnelle Ferndiagnose bei 95% Ihrer Serviceanforderungen ohne Vor-Ort Einsatz

CNC Schneiden mit der GPlus

Maschinenübersicht unter



Intuitive Programmerstellung

- **einfache, anwenderorientierte Bedienung** ermöglicht eine schnelle Programmerstellung
- **Geometrieimport** aus DXF-, DWG- und DIN/ISO-Dateien
- fehlerhafte Geometrien können mit dem **implementierten DXF-Analyser** geprüft und bearbeitet werden
- einfache Erstellung verschiedenster Geometrien unter Verwendung von **50 Standard-Makros**
- **sofortige Darstellung** aller Anschnittänderungen in der Zeichnung mit Möglichkeit zur Simulation
- **optimale Nutzung des Materials** durch Gitterschachtelfunktion mit wichtigen Funktionen wie Drehen, Spiegeln und von Hand sortieren
- **Materialdatenbank mit Plattenverwaltung** - hier werden alle kundenspezifischen Daten zu den zu bearbeitenden Materialien, inkl. Daten zur Schneidtechnologie und Abmessungen verwaltet

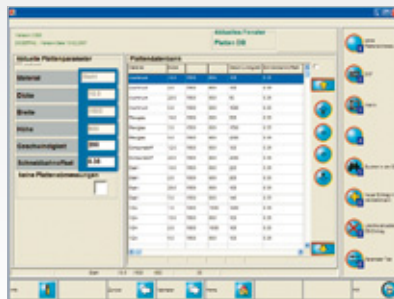
- **optimales Anfahren** an die Kontur, durch eine Vielzahl von definierbaren Anschnittbedingungen bei der Unterscheidung von kreisförmigen, nicht kreisförmigen Innen- und Außenkonturen
- **Zoomfunktion** - vergrößerte Ansicht des Werkstücks inkl. aller Anschnitte
- **bedienerfreundliche UserHMI** unterstützt den Bediener mit übersichtlicher Darstellung aller Bedienelemente und Servicemeldungen sowie der Möglichkeit zur Änderung aller Schneidparameter während des Schneidens
- **Markieren und Schneiden** der Teile in einem Programm

Zubehör

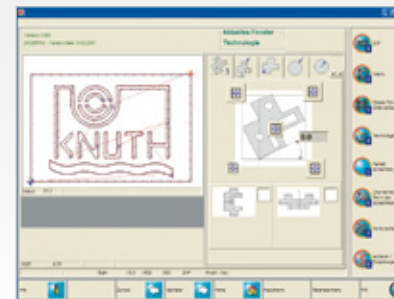
- **Konturschachteln**, hiermit können mehrere Werkstückarten auf ein und derselben Platte geschachtelt werden

CNC SCHNEIDEN

Beispiele für Parameter-Hilfsgrafiken



Platten- und Parameterdatenbank



Technologie und Maschineneinstellung



Gitterschachteln (Rechteckschachteln)

GPlus Cut - unser Windows-basierendes Steuerungssystem für Schneidanlagen

Schnell - leistungsstark - anwenderorientiert: die wichtigsten Fakten zur Hardware

HARDWARE

- **werkstatorientierte Programmierung** an der Steuerung oder externe Programmierung (CAD/CAM)
- **450 NC-Sätze/Sekunde**, 200 Sätze LookAhead
- der **17" Farb TFT** der GPlus 450 zeigt alle Informationen für die anwenderfreundliche Programmierung und Bedienung übersichtlich an
- Statusmeldungen geben dem Anwender einen Überblick über den Ist-Zustand der Steuerung
- **grafische Simulation** mit integrierter Zoom-Funktion für die Detailanzeige vor der tatsächlichen Zerspanung
- die serienmäßige 10/100 MBit Ethernet-Schnittstelle und die **USB-Schnittstelle** ermöglichen die Datenübertragung extern erstellter Programme (CAD/CAM) in kürzesten Übertragungszeiten und das Speichern auf der Festplatte der GPlus 450
- **Single-CPU-Konzept** (Vorteil: bindet nur 2 % der Systemleistung)
- **Speicher 40 GB**, Prozessor 2.0 GHz Intel Celeron, RAM 256 MB
- **weltweite Ferndiagnose**
- Profibus, CANopen, DeviceNet Anbindung möglich
- **leichte Integration** der Maschine in Fabriknetzwerke
- **das mobile Handbediengerät** vereint handlich und kompakt alle Bedienelemente, die das Einrichten der Maschine erleichtern



SONDER- ANGEBOTE zur GPlus

Alle Angebote
finden Sie hier
auf unserer
**Aktions-
Übersichtsseite**

Ihr GPlus Vorteil

- leicht erlernbar, auch ohne DIN-ISO-Programmierkenntnisse - vom Einsteiger schnell zum Profi-Anwender
- kurze Einarbeitungszeit für erfahrene Anwender - sofortige Produktivität
- schnelle Programmerstellung direkt an der Maschine oder einfache Übertragung - minimiert Nebenzeiten
- GPlus Support bei Programmierfragen - schnelle Hilfe bei Problemen

Haben Sie Fragen zur GPlus?

Informieren Sie sich über Ihre Möglichkeiten mit der GPlus CNC Steuerung und den GPlus Remote Service.

Beratung Vertrieb Nord

M. Kutzner Tel. +49 (4321) 609-132
T. Stankewitz Tel. +49 (4321) 609-176
M. Stappenbeck Tel. +49 (4321) 609-142

Beratung Vertrieb West

C. Busch Tel. +49 (4321) 609-131
A. Schlüschen Tel. +49 (4321) 609-141
T. Hamann Tel. +49 (4321) 609-133

Beratung Vertrieb Ost

M. Behrendt Tel. +49 (3342) 2487-12

Beratung Vertrieb Süd

A. Opara Tel. +49 (8466) 9419-12
J. Wittmann Tel. +49 (8466) 9419-11

Beratung Vertrieb International

M. Rohwer Tel. +49 (4321) 609-147
H. Götsche Tel. +49 (4321) 609-139
D. Radeloff Tel. +49 (4321) 609-150
F. Neelsen Tel. +49 (4321) 609-143
I. Gerdt (GUS) Tel. +49 (4321) 609-137



GPlus Remote Service

Die GPlus CNC Steuerung bietet Ihnen serienmäßig die Möglichkeit der **online Ferndiagnose** für Ihre Knuth Maschine. Der unkomplizierte und schnelle Austausch von Maschinendaten vereinfacht die Kommunikation und erhöht die Effizienz Ihrer Maschine.

Ihr Wettbewerbsvorteil

- Reduzierung der Stillstandzeiten
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- proaktiver Service
- reduzierte Kosten

GPlus Fernwartungs-Software

Alle GPlus-CNC-Systeme sind serienmäßig mit einer Ethernet Schnittstelle ausgerüstet. So können Sie das GPlus CNC-System in Ihr Netzwerk integrieren. Das ermöglicht Ihnen zusammen mit unseren Service Mitarbeitern direkt mit Ihrem GPlus System zu arbeiten:

- Diagnose: zur Optimierung von Abläufen und Erkennung von Fehlern
- Monitoring: zur Überwachung von Prozessen
- Updates: damit Sie immer mit den neuesten Features versorgt sind

Über 95% aller Serviceanfragen können auf diese Weise gelöst werden, ohne dass ein Vor-Ort Einsatz nötig wird. Dies hilft Ihnen wertvolle Zeit und Geld zu sparen.